CASE STUDY
POSTUP LEPENÍ OKEN Z **POLYKARBONÁTU**
s hardcoatingem



LEPENÍ OKEN - POLYKARBONÁT

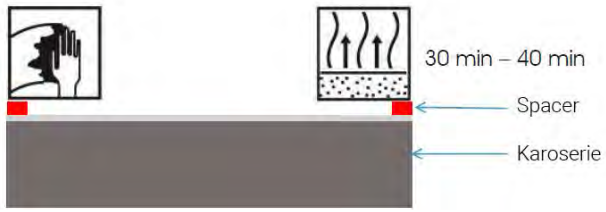
Charakteristika aplikace

Tato případová studie se zabývá technologií lepení polykarbonátového skla TITAN Glaze s lakem (hardcoatingem). Cílem je doporučit a aplikovat vhodný lepicí systém tak, aby byla zajištěna vysoká pevnost spoje, bezpečnost provozu a správná funkce konstrukčních prvků.

Součástí řešení je výběr vhodných čisticích prostředků, primerů a lepidel včetně stanovení doporučeného aplikačního postupu.

Použité produkty

Jsou doporučeny ověřené komponenty určené pro lepení polykarbonátu, které zajišťují optimální přilnavost k podkladu, dlouhodobou pevnost spoje a bezpečnost finální montáže.



Čisticí prostředky

Správné čisticí prostředky jsou následující - **Sika 205**, **Teroson VR10** nebo **IPA 50/50** (Isopropanol s vodou 1:1)

Správná kombinace lepidel

Výběr čisticích prostředků je dle preferencí, ale pro správnou funkčnost primerů, je potřeba dodržet správnou kombinaci lepidel:



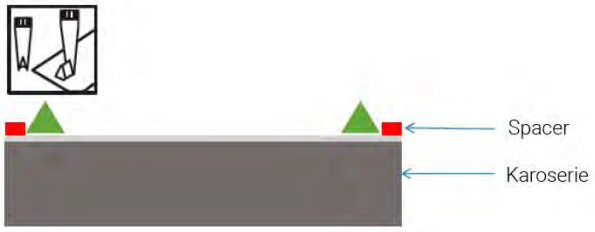
Primer SIKA 209H

- Körapop 225
- Sika 223
- Sika 556



Primer Teroson 8517H

- Sika 223
- Sika 556
- Teroson Bond 60
- Körapop 225



Postup aplikace

Lepení polykarbonátového zasklení s lakem probíhá v několika navazujících krocích zajišťujících správnou přípravu a pevný spoj.

1. Nejprve provést důkladné očištění skla a rámu od nečistot a mastnoty.
2. Nanést primer pro přípravu podkladu.
3. Po jeho odvětrání aplikovat lepidlo v uzavřené trojúhelníkové housence.
4. Prosklení usaďte do vrstvy čerstvě naneseného lepidla, zafixujte v požadované poloze a spoj ponechte vytvrdnout bez mechanického zatížení.

U všech kroků dodržet technologické časy výrobce.

TITAN - Multiplast s.r.o.
Jablonecká 1379
468 51 Smržovka

#vasenapadynaseplasty
#yourideaourplastics

info@titan-multiplast.cz
www.titan-multiplast.cz

TITAN MULTIPLAST



CASE STUDY

POSTUP LEPENÍ OKEN Z

POLYKARBONÁTU

s hardcoatingem

LEPENÍ OKEN - POLYKARBONÁT

Důležité technologické zásady

Pro zajištění správné funkčnosti spoje a dlouhodobé životnosti aplikace je nezbytné dodržet několik zásadních technologických pravidel.
Povrchy musí být před aplikací důkladně očištěné, suché a bez mastnoty či prachu. Lepidlo je nutné nanášet v uzavřené trojúhelníkové housence tak, aby nedošlo k přerušení spoje.
Minimální tloušťka lepicí vrstvy po usazení polykarbonátového skla by měla být přibližně 4–5 mm.
Po nanesení lepidla ihned osaďte polykarbonátové prosklení.
Důležitým prvkem aplikace je použití distančních podložek (spacerů), které zajišťují definovanou tloušťku spoje a přispívají ke správnému přenosu zatížení a eliminují pnutí ve spoji.



Výsledek a přínosy aplikace

Dodržením navrženého technologického postupu bylo dosaženo pevného, rovnoměrného a bezpečného spoje. Lepicí postup zajišťuje správný přenos zatížení, minimalizaci vnitřního pnutí a dlouhodobou stabilitu spoje.

Správná tloušťka lepicí vrstvy a nepřerušená housenka přispívají k celkové strukturální pevnosti konstrukce a podporují funkci polykarbonátového skla TITAN Glaze, jako součástí bezpečnosti.
Výsledkem je technologicky správná a provozně bezpečná aplikace.



Kompletní instalační sada na poptávku

TITAN - Multiplast s.r.o. nenese odpovědnost za výsledek lepení ani za funkčnost finální aplikace. Uvedený postup představuje doporučený způsob lepení.

TITAN - Multiplast s.r.o.
Jablonecká 1379
468 51 Smržovka

#vasenapadynaseplasty
#yourideaourplastics

info@titan-multiplast.cz
www.titan-multiplast.cz

TITAN MULTIPLAST